

Розробка моделі перфорованого циліндричного фільтроелемента ротаційного фільтра

¹Єременко Р.О., ²Браженко В.М.

науковий керівник: Бадах В.М.

Кафедра гідрогазових систем,

Національний авіаційний університет,

Київ, Україна

¹roal.yr@gmail.com, ²v_brazhenko@ukr.net

Анотація — робота присвячена розгляду можливих шляхів розробки комп’ютерної моделі перфорованого циліндричного фільтроелемента ротаційного фільтра для можливості проведення гідродинамічних розрахунків при незначних затратах комп’ютерних потужностей та часу.

Ключові слова — повнопотоковий гідродинамічний фільтр, гідравлічні втрати, комп’ютерна модель, перепад тиску, очищення рідини.

I. ВСТУП

У сучасному гідроприводі існує багато проблем пов’язаних з надійністю їх експлуатації. Одна з них очищення робочих рідин від механічних домішок, яка набула великого розповсюдження у більшості галузей промисловості. Присутність механічних частинок суттєво впливають як на фізико-хімічні властивості рідин, так і на зносостійкість деталей золотникових і плунжерних пар. Металеві частинки домішки є активними каталізаторами окислення робочих мастик, що призводить до корозії деталей гідросистеми, а наявність домішок в потоці робочої рідини може збільшувати сили тертя при попаданні їх в зазори прецизійних пар. Для запобігання таких негативних явищ пропонується використовувати повнопотокові гідродинамічні фільтри з обертовим перфорованим циліндром, які по іншому називають ротаційними фільтрами.

II. ПОСТАНОВКА ПРОБЛЕМИ

Ротаційні фільтри мають низку недоліків, що були досліджені і вирішені в роботах [1-5], і які не дозволяють їм широко використовуватись в різних галузях промисловості. Один з таких недоліків – це гідравлічні втрати при протіканні рідини крізь досліджуваний фільтр. Вони складаються з втрат на вході, виході у фільтр та, насамперед, втрат при протіканні рідини через фільтроелемент. Так як побудова та проведення симуляції з використанням повноцінної об’ємної моделі фільтроелементу, що включає в себе геометричну побудову всіх отворів, є складною та затратною задачею, пропонується розробити специфічну модель, що дозволить проводити гідродинамічні розрахунки на циліндричній обертовій поверхні без геометричної презентації отворів, при цьому задаючи відповідні значення параметрично.

III. ОСНОВНА ЧАСТИНА

Ротаційний фільтр являє собою повнопотоковий фільтр з перфорованим циліндричним фільтроелементом що обертається (Рис. 1).

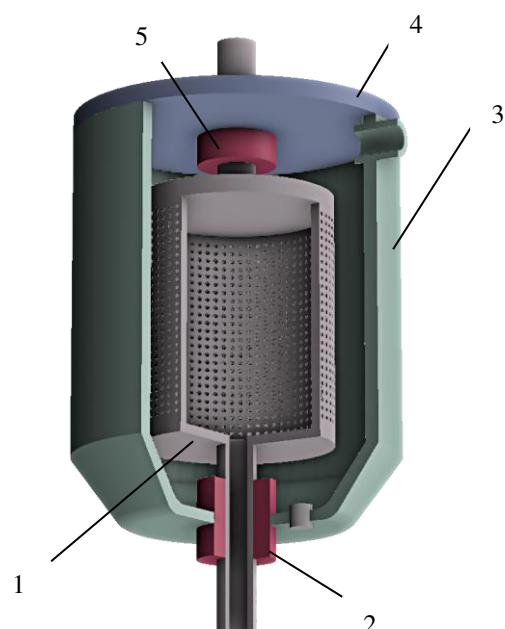


Рис. 6. Конструкція фільтра:
1 - фільтроелемент; 2 - підшипник; 3 - корпус; 4 - кришка; 5 - підшипник;

Гідродинамічні ефекти, що виникають на зовнішній поверхні фільтроелемента, безпосередньо впливають на ступінь очищення робочої рідини. Виходячи з роботи [6], в якій проводилося моделювання течії в області окремого отвору, можна зробити висновок про складність та ресурсозатратність даного підходу, тому пропонується застосувати метод еквівалентного за опором живого перерізу струменя, спираючись на дані роботи [7].

Сутність методу полягає у визначенні еквівалентного діаметру живого перерізу струменя d_{eq} через окремий отвір умовно нерухомого фільтроелемента (Рис. 2.1) з

втратами тиску, що дорівнюють втратам у випадку, коли фільтроелемент обертається (Рис. 2.2).

Таким чином, зникає необхідність у побудові складної геометрії розрахункової області комп'ютерної моделі фільтру з обертовим фільтроелементом, так як фільтроелемент у даному випадку можна представити у вигляді простої циліндричної проникної поверхні з параметричним регулюванням її характеристик.

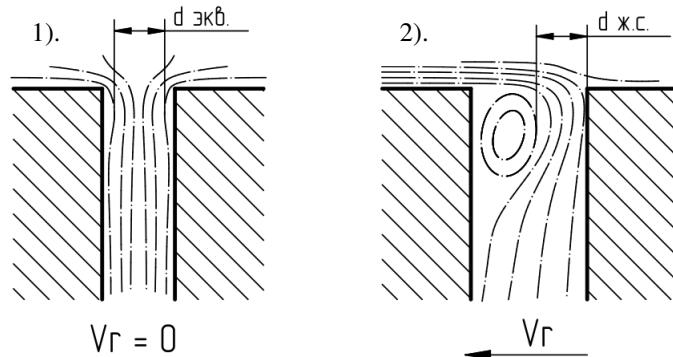


Рис. 7. Ілюстрація течії рідини через окремий отвір фільтроелемента: 1). Отвір еквівалентного нерухомого фільтроелемента; 2). Отвір фільтроелемента що обертається; V_r – колова швидкість фільтроелемента, що обертається; декв – діаметр еквівалентного живого перерізу струменя; дж.с. – діаметр живого струменя через отвір фільтроелемента, що обертається.

IV. ВИСНОВКИ

В даній роботі наведено принцип заміщення складної геометрії розрахункової області комп'ютерної моделі ротаційного фільтра простою геометричною поверхнею з параметрично заданими характеристиками. Даний підхід повинен значно спростити процес моделювання та проведення гідродинамічних розрахунків, в тому числі і з

використанням твердих частинок у розрахунках на ефективність очищення робочої рідини, так як взаємодію частинок з поверхнею можна відобразити статистичною моделлю.

СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ

- [1] Мочалин, Е.В. Проблемы промышленной очистки жидкостей от механических загрязнений и применение ротационных фильтров / Е.В. Мочалин, А.А. Халатов // Промышленная теплотехника.- 2009.- Т. 31, №2.- С. 57 – 69.
- [2] Мочалин, Е.В. Аналіз руху твердих завислих часток у ротаційному фільтрі очищення рідин з накопичувальним бункером / Е.В. Мочалин, В.М. Браженко // Промислова гіdraulіка і пневматика. – 2015. – № 1 – С. 3– 9.
- [3] Мочалин, Е.В. Вплив конструкції бункера у повнопотковому гідродинамічному фільтрі на рух частинок домішок / Е.В. Мочалин, В.М. Браженко // Промислова гіdraulіка і пневматика. – 2015. – № 4 – С. 15– 20.
- [4] Мочалин Е.В. Эффективность оседания частиц в полнопоточном гидродинамическом фильтре при изменении размера бункера / Е.В. Мочалин, В.Н. Браженко // Wschodnioeuropejskie Czasopismo Naukowe (East European Scientific Journal). – 2016. – Том 10. Випуск № 2 – С. 91– 99.
- [5] Браженко, В. Н. Теоретическое исследование эффективности механической чистки жидкости ротационным фильтром / В. Н. Браженко // Wschodnioeuropejskie Czasopismo Naukowe. – 2017. – Том 12(28). Випуск № 2 – С. 17 – 22.
- [6] Теоретическое и экспериментальное исследование сепарации механических примесей в ротационном фильтре / Браженко В.Н. // Гідроаеромеханіка в інженерній практиці: ХХII міжнар. наук.–техн. конф.: мат. конф., Черкаси, 23 – 26 травня 2017 р. / ЧіПБ, – Черкаси, 2017.
- [7] Гідрравлічний опір радіальних каналів обертового циліндра ротаційних фільтрів / Ходченко Ф.С. // Всеукраїнський конкурс студентських робіт природничих, технічних і гуманітарних наук 2016 – 2017 н.р.: мат. конф., Суми, 23 березня 2017 р. / СумДУ. – Суми, 2017.