

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ ТА НАУКИ УКРАЇНИ**  
**НАЦІОНАЛЬНИЙ АВІАЦІЙНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
Факультет транспорту, менеджменту і логістики  
Кафедра менеджменту зовнішньоекономічної діяльності підприємств

**Методичні рекомендації з виконання контрольної роботи**  
**для студентів ЗФН**  
**з дисципліни «ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА»**

для студентів 2 курсу

Освітньо-професійна програма: Менеджмент організацій і адміністрування (за видами економічної діяльності)

Галузь знань 07 Управління та адміністрування

Спеціальність: 073 Менеджмент

Розроблена: к.е.н., доц. Бабич Р.Б.

(науковий ступінь, вчене звання, П.І.Б. викладача)

Розглянуто та схвалено

на засіданні кафедри менеджменту ЗЕДП

Протокол № \_\_\_\_ від «\_\_» \_\_\_\_ 20\_\_ р.

Завідувач кафедри \_\_\_\_\_ Кириленко О.М.

**ЗМІСТ**

Вступ	3
1. Тематичний зміст дисципліни	4
2. Загальні правила оформлення контрольної роботи	8
3. Порядок виконання контрольної роботи	9
4. Завдання та методичні вказівки до теоретичної частини контрольної роботи	10
5. Завдання до практичної частини контрольної роботи	12
6. Методичні вказівки до виконання практичного завдання контрольної роботи	13
7. Перелік запитань до семестрового контролю	15
8. Список рекомендованих джерел	17

## ВСТУП

Дисципліна вивчається з метою формуванню у студентів цілісної системи економічних знань, сучасного економічного мислення, надання їм знання щодо методів економічного аналізу, без чого ускладнено прийняття та реалізація ефективних господарських рішень в сфері професійної діяльності.

Пропоновані методичні рекомендації допоможуть студентам успішно засвоїти основні поняття дисципліни «Організація виробництва» та виконати контрольну роботу. Досягненню поставленої мети буде сприяти систематична робота над програмою курсу та вивчення ключових питань тем під час підготовки та виконання контрольної роботи.

Базою для розробки методичних рекомендацій є навчальна програма дисципліни «Організація виробництва», що охоплює понятійний апарат комплексу теоретичних знань вивчення методів та прийомів раціональної організації виробництва та практичних навичок використання методів підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

**Контрольна робота виконується студентом заочної форми навчання** після опрацювання лекційного матеріалу, під час самостійного вивчення курсу з метою перевірки знань, вмінь самостійно працювати з літературою та законодавчими актами.

**Завдання до контрольної роботи** включають питання теоретичного характеру (для перевірки засвоєння програмного матеріалу) і практичні завдання (для перевірки умінь студентів застосовувати отримані знання при рішенні практичних задач). У результаті вивчення курсу студенти повинні:

***знати:***

- теоретичні засади функціонування підприємства;
- склад матеріальних, трудових і фінансових ресурсів промислового підприємства;
- показники ефективного використання ресурсів промислового підприємства;
- механізм ціноутворення та форми оплати праці;
- основні показники господарської діяльності підприємства за видами економічної діяльності.

***уміти:***

- обґрунтовувати результати економічної діяльності підприємства в умовах ринку;
- досліджувати процеси ефективної організації та планування виробництва;
- застосовувати методи оцінки економічних показників економічного аналізу в сфері професійної діяльності;
- обчислювати основні техніко-економічні показники діяльності підприємства.

## **1 ТЕМАТИЧНИЙ ЗМІСТ ДИСЦИПЛІНИ**

### **Модуль № 1. «Теоретичні основи організації виробництва»**

#### **Тема 1. Організаційні основи виробництва. Виробничі системи.**

Сутність і суспільне значення виробництва. Виробництво і виробнича діяльність. Сутність організації виробництва. Взаємозв'язок технології та організації виробництва. Організація виробництва як наука. Предмет, метод і зміст курсу. Історія розвитку теорії та практики організації виробництва.

Виробництво як відкрита система. Виробнича функція. Класифікація виробничих систем. Виробнича система та її структура. Організаційні основи виробничих систем. Принципи і закони організації виробничих систем. Закони статистики організації виробничих систем. Закони розвитку виробничих систем. Особливості і властивості виробничих систем.

#### **Тема 2. Підприємство як об'єкт організації. Виробничий процес і організаційні типи виробництва.**

Підприємство як складна виробнича система. Цілі, завдання та умови діяльності підприємства. Властивості підприємства. Виробничо-господарська, економічна і соціальна діяльність підприємства. Класифікація видів підприємств. Організаційно-правові форми підприємств. Організаційна структура підприємства: принципи формування і фактори впливу. Типи організаційних структур управління підприємством. Комплексна модель організації виробництва на підприємстві.

Технологія та виробничий процес. Сутність та види технології. Технологічний процес, його структура та види. Сутність, зміст і структура виробничого процесу. Класифікація виробничих процесів. Виробнича операція. Принципи раціональної організації виробничого процесу. Планування виробничого процесу. Мета, правила й порядок розробки технологічних операцій і процесів. Організаційні типи виробництва. Ознаки одиничного, серійного, масового типів виробництва.

#### **Тема 3. Організація трудових процесів і робочих місць.**

Трудовий і виробничий процеси. Загальна характеристика і структура трудових процесів. Класифікація трудових процесів. Основи проектування трудового процесу. Сучасні концепції проектування праці. Організація праці та її форми. Сутність, цілі й завдання організації праці на підприємстві. Напрями організації праці. Поділ і кооперування праці. Організаційні форми праці: суміщення професій, багатостаттєве обслуговування, бригадна форма. Організація і обслуговування робочих місць. Сутність і види робочих місць. Вимоги до організації робочих місць. Оснащення робочого місця. Зовнішнє та внутрішнє технологічне планування робочого місця. Умови праці, раціональні режими праці та відпочинку. Функції і системи обслуговування робочих місць.

#### **Тема 4. Організація нормування та оплати праці на підприємстві.**

Міра праці. Сутність і місце нормування в організації праці. Завдання та зміст нормування праці. Об'єкт і предмет нормування. Види трудових норм. Аналіз трудових процесів і затрат робочого часу. Класифікація затрат робочого часу. Типова структура норми часу на операцію. Методи аналізу затрат

робочого часу: безпосередніх вимірів та спостережень, фотографія робочого часу, хронометраж, фотохронометраж. Визначення норм праці. Призначення та класифікація нормативів праці. Методи створення трудових нормативів. Продуктивність праці на підприємстві. Основні поняття і принципи заробітної плати. Фонд оплати праці та його складові. Форми і системи оплати праці. Система організації заробітної плати на підприємстві.

### **Тема 5. Виробнича структура підприємства та організація процесу виробництва в просторі та часі.**

Просторові зв'язки у виробничому процесі. Виробнича структура: сутність, елементний склад та види. Чинники виробничої структури. Принципи формування й умови застосування технологічної, предметної та змішаної, цехової та позацехової, корпусної та комбінатської виробничих структур. Класифікація цехів і служб підприємства. Просторове розташування підприємства. Критерії розташування виробничих об'єктів. Оптимізація виробничої структури. Тенденції розвитку й удосконалення виробничих структур.

Сутність і види циклів. Виробничий цикл. Структура виробничого циклу. Визначення чинників тривалості циклу. Шляхи скорочення виробничого циклу. Розрахунок тривалості виробничого циклу простого процесу. Побудова графіків та розрахунок операційного циклу для послідовного, паралельного та паралельно-послідовного способів поєднання операцій. Визначення виробничого циклу складного процесу. Сутність складного процесу. Взаємозв'язок операцій обробки, процесів виготовлення, складання виробів та умов виробництва. Особливості побудови циклового або сітьового графіка.

## **Модуль № 2. «Особливості застосування методів організації виробництва».**

### **Тема 1. Організація допоміжних виробництв.**

Виробнича інфраструктура. Система технічного обслуговування виробництва. Забезпечення виробництва технологічним оснащенням. Організаційно-виробнича структура та форми організації інструментального господарства. Класифікація та індексація оснащення. Визначення потреби й регулювання запасів інструменту. Організація зберігання, обліку та забезпечення робочих місць оснащенням. Шляхи вдосконалення інструментального господарства. Ремонтне обслуговування устаткування. Мета і завдання технічного обслуговування та ремонту. Організація ремонтної служби. Системи технічного обслуговування і ремонту устаткування. Ремонтні нормативи. Форми організації і системи ремонтного обслуговування устаткування. Енергетичне забезпечення виробництва. Мета, завдання і структура енергетичного господарства. Методи визначення потреби в енергоресурсах. Норми й нормативи енергоспоживання. Напрями вдосконалення енергетичного господарства.

### **Тема 2. Організація обслуговуючих господарств.**

Транспортне обслуговування. Завдання та структура транспортного господарства. Організація і розрахунки перевезень. Вибір транспортної системи

й розрахунок потреби в рухомому складі. Шляхи вдосконалення роботи транспортного господарства на підприємстві. Матеріальне обслуговування виробництва. Мета, завдання, функції та структура складського господарства. Класифікація складських приміщень. Організаційні особливості складського господарства. Показники роботи складського господарства. Основні напрями вдосконалення роботи складського господарства.

### **Тема 3. Одиничний та партійний методи організації виробництва. Організація потокового та автоматизованого виробництва.**

Сутність і умови вибору організаційного методу: одиничного (одиначно-технологічного), партійного або потокового методів. Технологічна і предметна форми спеціалізації. Організація одиничного (непотокового) виробництва. Основні ознаки непотокового методу. Умови застосування непотокового методу. Партійний метод обробки. Групові методи обробки деталей. Форми спеціалізації дільниць. Визначення параметрів організації предметно-замкнених дільниць. Особливості організації дільниць серійного складання виробів. Зарубіжний досвід партійного виробництва.

Потокове виробництво. Сутність і характерні ознаки потокового методу. Класифікація поточкових ліній. Вибір та компонування поточкових ліній. Методика розрахунку параметрів поточкових ліній. Удосконалювання поточкових методів. Автоматизоване виробництво. Загальна характеристика та види автоматичних ліній. Робототехнічні системи. Гнучке автоматизоване виробництво (ГАВ) та гнучкі виробничі системи (ГВС).

### **Тема 4. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції.**

Якість продукції (послуг): сутність та економічні особливості. Показники та методи оцінки рівня якості. Стандартизація процесів, продукції та послуг. Сутність, завдання та об'єкти контролю якості. Класифікація видів контролю якості. Система контролю якості. Передумови, сутність та принципи управління якістю. Вимоги до системи управління якістю. Організація управління якістю продукції. Вітчизняний і зарубіжний досвід управління якістю на підприємстві. Конкурентоспроможність продукції. Сутність, методи та система показників конкурентоспроможності. Сутність і завдання сертифікації продукції. Міжнародні системи сертифікації. Атестація виробництв. Сертифікація систем якості.

Система створення та освоєння нової продукції (техніки). Життєвий цикл продукції (процесів) та характеристика етапів. Система комплексної підготовки виробництва. Організація робіт з підготовки виробництва. Організація науково-дослідної та проектно-конструкторської підготовки виробництва. Технологічна і екологічна підготовка виробництва. Організаційна підготовка виробництва й освоєння нового продукту.

### **Тема 5. Організаційне проектування виробничих систем.**

Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва. Передумови та сутність організаційного проектування. Цілі, завдання та зміст організаційного проектування. Етапи оргпроекування.

Методи, принципи та ефективність організаційного проектування. Організація проектних робіт. Діагностика стану виробничої системи. Оцінка рівня організаційної, функціональної, елементної побудови виробничої системи на рівні цеху (дільниці). Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

## 2. ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ОФОРМЛЕННЯ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ

Контрольна робота повинна бути виконана рукописним або машинним (за допомогою комп'ютерної техніки), способами на одній стороні стандартного аркуша білого однотипного паперу формату А4 (210x197 мм). При використанні другого способу з використанням шрифтів «Times New Roman» текстового редактора Word розміру 12-14 з полуторним міжрядковим інтервалом. Мінімальна висота шрифту 1,8 мм.

Текст роботи необхідно друкувати, залишаючи поля наступних розмірів: ліве - не менше 20 мм, праве - не менше 10 мм, верхнє - не менше 20 мм, нижнє-не менше 20 мм. Шрифт друку повинен бути чітким, щільність тексту — однаковою.

Окремі іншомовні слова, формули, умовні знаки в текст контрольної роботи можна вписувати чорнилом, тушшю, пастою тільки чорного кольору, при цьому щільність вписаного тексту повинна бути наближеною до щільності основнотексту.

Першою сторінкою контрольної роботи є титульний аркуш, який включають до загальної нумерації сторінок роботи. Номер сторінки на титульному аркуші не ставлять.

Таблиці та ілюстрації (схеми, рисунки, графіки) необхідно подавати безпосередньо після тексту, де вони згадані вперше, або на наступній сторінці. Ілюстрації й таблиці, подані в роботі, включають до загальної нумерації сторінок.

Ілюстрації позначають словом "Рисунок" і нумерують послідовно в межах розділу.

Таблиці нумерують послідовно в межах розділу. В правому верхньому куті над відповідним заголовком таблиці розміщують напис "Таблиця" із зазначенням її номера.

При написанні роботи необхідно давати посилання на джерела, матеріали або окремі результати з яких наводяться в контрольній роботі, або на ідеях і висновках яких ґрунтуються висновки автора роботи. Посилатись слід на останні видання публікацій. На більш ранні видання можна посилатись лише в тих випадках, коли в них наявний матеріал, який не включено до останнього видання.

В тексті контрольної роботи посилання на джерела позначають порядковим номером за переліком посилань, виділеним двома квадратними дужками, наприклад, [2].



### 3. ПОРЯДОК ВИКОНАННЯ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ

Домашня контрольна робота виконується студентом після самостійного вивчення програмного матеріалу курсу.

Контрольна робота складається з двох частин:

1-а частина - теоретична (завдання по варіантах, таблиця 1);

2-а частина - розрахунок параметрів прямої лінії (вихідні дані по варіантах, таблиця 2).

У контрольній роботі необхідно розкрити основний зміст теоретичних питань з використанням літератури, що рекомендується, так і прикладів на підставі фактичних даних конкретних установ, організацій, підприємств.

Робота повинна бути виконана правильно, акуратно з дотриманням основних вимог до її оформлення ( у виді пояснювальної записки) і містити: титульний лист, зміст. Оформлення самої роботи варто починати з указівки варіанта завдання; потім, указавши номер і зміст питання - привести грамотну і конкретну відповідь, вказавши і розкривши сутність визначень, понять, явищ, законів і т.п. Усі використані в роботі цитати, статистичні матеріали повинні бути відзначені посиланнями по типу: [3, с.27] (3- порядковий номер джерела відповідно до переліку літератури; 27- номер сторінки). Наприкінці роботи необхідно дати перелік використаної літератури, указати дату виконання роботи і підпис студента. Робота повинна бути виконана не пізніше чим за місяць до сесії.

Для можливих зауважень викладача варто залишати поля, а наприкінці роботи передбачити місце для написання рецензії.

Контрольна робота, визнана викладачем задовільною за результатами рецензування, оцінюється словом "зараховано", незадовільною - "не зараховано". Не зараховані роботи підлягають доробці відповідно до зазначених в рецензії зауважень і рекомендацій з наступною передачею на повторне рецензування.

#### 4. ЗАВДАННЯ ТА МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ ДО ТЕОРЕТИЧНОЇ ЧАСТИНИ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ

Для виконання теоретичної частини контрольної роботи в таблиці 1 приведений перелік тем (по варіантах) і зразковий план викладу теоретичної частини контрольної роботи.

**УВАГА! КОЖЕН СТУДЕНТ ОТРИМУЄ ТОЙ ВАРІАНТ, НОМЕР ЯКОГО ВІДПОВІДАЄ ОСТАННІЙ ЦИФРІ ЗАЛІКОВОЇ КНИЖКИ!**

*Таблиця 1.*

##### Теоретична частина контрольної роботи

№	Тема	Зразковий план викладу
1	2	3
0	Основи теорії організації	1.Сутність курсу "Організація виробництва".
		2.Закони організації.
		3.Класифікація зв'язків і з'єднань в структурах
		4.Ціль, розділи, етапи та методи організаційного проектування.
		5.Види організаційних структур.
1	Виробнича структура підприємства	1.Поняття про виробничу структуру підприємства її визначальні фактори.
		2.Види виробничих структур.
		3.Структура основного виробництва.
		4.Показники , що характеризують структуру підприємства.
		5.Основні напрямки удосконалення виробничої структури
2	Виробничий процес і його організація	1.Сутність виробничого процесу і його структура.
		2.Фактори, що впливають на побудову виробничого процесу.
		3.Поняття про тривалість виробничого циклу.
		4.Види руху предметів праці.
		5.ОВП у просторі і часі.
3	Форми організації виробництва, його типи і методи його організації	1.Поняття виробничої потужності і її визначальні фактори.
		2.Спеціалізація виробництва і її види.
		3.Кооперування виробництва і його види.
		4.Концентрація і комбінування виробництва
		5.Типи виробництва і методи його організації.
4	Організація оперативно-виробничого планування	1.Зміст задачі оперативно-виробничого планування.
		2.Оперативно-виробниче планування в масовому типі виробництва.
		3.Особливості організації рівномірної роботи і оперативно-календарного планування в серійному і одиничному виробництві.
		4.Нормативно-календарні розрахунки в різних типах виробництва.
		5.Організація диспетчерської служби підприємства, її особливості в різних типах виробництва.
5	Організація підготовки виробництва до випуску нової	1.Сутність технічної підготовки виробництва, задачі, характеристика етапів.
		2.Конструкторська підготовка виробництва
		3.Технологічна підготовка виробництва.

	продукції	4.Організаційно-економічна підготовка виробництва. 5.Шляхи прискорення технічної підготовки виробництва.
6	Виробнича інфраструктура	1.Зміст і задачі виробничої інфраструктури 2.Організація обслуговування виробництва 3.Організація ремонту технологічного устаткування. 4.Організація інструментального господарства. 5.Організація транспортного и складського обслуговування. 6.Шляхи підвищення ефективності технічного обслуговування.
7	Організація технічного контролю якості продукції	1.Якість продукції, показники і оцінка його рівня. 2.Значення підвищення якості продукції в машинобудуванні. 3.Основні задачі і методи контролю якості продукції. 4.Класифікація, облік і аналіз браку. 5.Шляхи підвищення якості продукції на підприємствах.
8	Організація матеріально-технічного забезпечення підприємства і збуту.	1.Значення і задачі матеріально-технічного забезпечення підприємства і збуту. 2.Структура и функції матеріально-технічного забезпечення підприємства. 3.Планування потреби в матеріалах і джерела її покриття. 4.Організація постачання виробничих цехів і ділянок. 5.Керування виробничими запасами.
9	Особливості організації основного виробництва	1.Значення і задачі організації основного виробництва. 2.Організація потокового і автоматизованого виробництва. 3.Організація цехів заготівельної стадії. 4.Організація механічних і складальних цехів. 5.Класифікація поточних ліній. 6.Шляхи підвищення ефективності цехів основного виробництва.

## 5. ЗАВДАННЯ ДО ПРАКТИЧНОЇ ЧАСТИНИ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ

На прямоточній лінії обробляються деталі. Вихідні дані по варіантах приведені таблиці 2.

Необхідно:

Визначити такт роботи потокової лінії;

Розрахувати число робочих місць і число робітників на лінії; Скласти графік - регламент роботи устаткування і робочих. Намітити шляхи підвищення ефективності роботи на потоковій лінії.

**УВАГА! КОЖЕН СТУДЕНТ ОТРИМУЄ ТОЙ ВАРІАНТ, НОМЕР ЯКОГО ВІДПОВІДАЄ ОСТАННІЙ ЦИФРІ ЗАЛІКОВОЇ КНИЖКИ!**

*Таблиця 2.*

### Технологічний процес обробки

№ операції	Показники	Варіанти									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Операція, норма часу в хвиликах											
1	Свердлити отвір у площині під опорний ролик	4,5	4,4	4,3	4,2	4,1	4,0	3,9	3,8	3,7	3,6
2	Фрезерувати торець із внутрішньої сторони	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9
3	Свердлити отвір до перетинання з литим каналом	3,1	3,2	3,3	4,3	3,5	3,6	3,7	3,9	4,0	4,1
4	Нарізати, різьблення	2,9	2,8	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	2,0
5	Свердлити отвір наскрізь	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	6,0
6	Ввернути в картер шпильки і загорнути гайки	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,4	5,3	5,2	5,1
7	Нарізати різьблення	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9
8	Цековати отвори	7,0	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9
Добова програма, штук		200	220	240	260	280	300	320	340	360	380

## 6. МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ ДО ВИКОНАННЯ ПРАКТИЧНОГО ЗАВДАННЯ КОНТРОЛЬНОЇ РОБОТИ

1. Під ритмом чи середнім тактом лінії розуміється проміжок часу між випуском двох суміжних однакових деталей (виробів) чи передатних партій деталей.

Середній такт потокової лінії визначається за формулою:

$$r = \frac{T \cdot S}{N}$$

де  $T$  - тривалість розрахункового періоду ефективної роботи, хв. (режим роботидвозмінний, тривалість зміни - 8 годин):

$N$  - кількість деталей (виробів), підлягаючих виготовленню на розрахунковий період, штук;

$S$  - число робочих змін у добу.

Розрахункова кількість устаткування по кожній операції технологічного процесу визначається за формулою:

$$C_{pi} = \frac{t_{штиi}}{r}$$

де  $t_{штиi}$  - норма штучного часу на  $i$ -ої операції з урахуванням коефіцієнта норм виробки, хв.

Прийнята кількість устаткування по кожній операції встановлюється шляхом округлення дробових величин до найближчого більшого цілого числа. При цьому допускається перевантаження верстата до 8 % ( $K_{пер}$ ).

У випадку перевантаження устаткування необхідно скорегувати штучний час на цій операції за формулою:

$$t_{штиi} = t_{штиi} \cdot (1 - K_{пер})$$

і уточнити розрахункову кількість верстатів:

$$C'_{pi} = \frac{t_{штиi}}{r}$$

2. Коефіцієнт завантаження устаткування по кожній операції визначається відношення розрахункового числа верстатів до прийнятого:

$$K_p = \frac{C_{pi}}{C_{ni}}$$

де  $C_{ni}$  - прийнята кількість верстатів на  $i$ -ої операції.

Загальний коефіцієнт завантаження в цілому по лінії ( $K_{заг}$ ) дорівнює:

$$K_{заг} = \frac{\sum_{i=1}^n C_{pi}}{\sum_{i=1}^n C_{ni}}$$

де  $n$  - кількість операцій у технологічному процесі.

Число робітників на лінії визначається виходячи з числа робочих місць з урахуванням сумісництва професій по верстатах, що обслуговуються.

3. При побудові плану-графіка роботи (стандарт-плану) потокової лінії необхідно передбачити порядок роботи на кожному робочому місці, послідовність і періодичність переходу робітників-сумісників по верстатах, що обслуговуються.

Стандарт-план будується у формі таблиці, в яку заносять усі операції технологічного процесу і норми часу на їх виконання. Далі проставляють такт потоку і число робочих місць по кожній операції (розрахункове та прийняте) і в цілому по лінії; будують графік роботи устаткування на кожній операції відповідно з його завантаженням; розраховують необхідну кількість робочих-операторів на кожній операції і будують графік - регламент їх праці шляхом підбору робіт; визначають кінцеву чисельність робочих операторів, працюючих на лінії; надають робочим номери або літерні індекси та визначають порядок обслуговування робочих місць.

4. Розраховують спискову чисельність для роботи на поточній лінії (втрати на невиходи на роботу з поважних причин складають 10%).

## 7. ПЕРЕЛІК ЗАПИТАНЬ ДО СЕМЕСТРОВОГО КОНТРОЛЮ

1. Основні положення теорії організації.
2. Основні положення теорії систем. Виробнича система.
3. Структура, особливості побудови і функціонування виробничих систем.
4. Виробнича структура підприємства.
5. Основні положення теорії організації. Принципи організації виробництва.
6. Виробничі процеси - основні та допоміжні.
7. Виробничий процес: принципи раціональної організації; виробничий цикл.
8. Типи виробництва: поняття, кількісні межі, організаційно-економічні характеристики.
9. Спеціалізація виробництва сутність, ціль, задачі; економічна доцільність.
10. Кооперування діяльності спеціалізованих підприємств.
11. Виробничий цикл: поняття та склад; основні положення розрахунку циклу.
12. Виробничий цикл: вплив на показники діяльності підприємства
13. Поточне та не поточне виробництво.
14. Автоматизоване виробництво: поняття, складові частини виробництва, перспективи розвитку.
15. Диспетчеризація: цілі, задачі, функції, принципи, форми організації.
16. Регулювання виробничого процесу: інформаційні системи та програмне забезпечення в сучасних умовах.
17. Виробничі підрозділи: цілі, задачі, функції, права та відповідальність, особливості будування та реформування.
18. Виробничі системи: направлення удосконалення та проблеми вибору раціональної структури.
19. Інструментальне та енергетичне обслуговування виробництва: цілі, задачі, структура, основні положення розрахунку розходів інструмента.
20. Ремонтне та транспортне обслуговування виробництва.
21. Матеріальне обслуговування виробництва.
22. Організація трудових процесів.
23. Формалізація трудового процесу та його умов: карта організації праці, проект організації робочого місця.
24. Організаційні системи забезпечення та обслуговування робочих місць.
25. Науково-технічна підготовка виробництва: сутність та особливості виконання.
26. Організаційно-економічна підготовка виробництва; сутність і задачі, структура Раціоналізація виробничих структур.
27. Організаційно-економічна підготовка виробництва сутність та задачі, структура.
28. Організація освоєння нової продукції: сутність, та етапи.

Особливості процесів освоєння нової продукції.

29. Якість продукції: поняття, показники та методи оцінки.
30. Система стандартів якості продукції.
31. Управління якістю продукції: конкурентоспроможність, сертифікація.
32. Міжнародні системи сертифікації.
33. Стратегія продукту і виробничої системи. Асортиментна політика та диверсифікація виробництва.
34. Діагностика виробничої системи і оцінка виробничого потенціалу.
34. Структурні зміни в виробничої системи: підходи, методи, зміст, цілі, основні етапи.
35. Оперативне управління виробництвом, організаційно-планова система: цілі, задачі, функції, етапи управління.
36. Календарно-планові нормативи: поняття, склад, основи розрахунку.
37. Склад робочого часу.
38. Види норм часу, норм виробки.
39. Виробнича програма: призначення, склад, вимоги, особливості оптимального розподілу.



## 8. СПИСОК РЕКОМЕНДОВАНИХ ДЖЕРЕЛ

### Базова література

- 3.2.1. Васильков В.Г. Організація виробництва: Навч. посібник / В.Г. Васильков. - Вид. 2-ге. - К.: КНЕУ, 2008. — 524 с.
- 3.2.2. Васильков В.Г. Організація і управління процесами виробництва: навч. посіб. / В.Г. Васильков, Н.В. Василькова; Держ. вищ. навч. закл. «Київ. нац. екон. ун-т ім. Вадима Гетьмана». – К.: КНЕУ, 2011. – 503 с.
- 3.2.3. Герасимчук В.Г. Економіка та організація виробництва: підруч. / В.Г. Герасимчук., А.Е. Розенплентер. – К.: Знання, 2007. – 678 с.
- 3.2.4. Глушак М.П. Організація виробництва у прикладах і задачах: навчальний посібник / М.П. Глушак; А.О. Оксентюк; І.Б. Гевко. - К.: Кондор, 2010. - 214 с.
- 3.2.5. Гриньова В.М. Організація виробництва: підручник / В.М. Гриньова, М.М. Салун. - К.: Знання, 2009. - 582 с.
- 3.2.6. Козик В.В. Організація виробництва: навч. посіб. / В. В. Козик, А. С. Гавриляк. - К.: Знання, 2011. - 222 с.
- 3.2.7. Організація виробництва: підручник / за ред. А.І. Яковлева, С.П. Сударкіної, М.І. Ларки. – Харків: НТУ "ХПІ", 2016. – 436 с.
- 3.2.8. Організація виробництва: підручник / П.В. Круш, В.І. Подвігіна, В.О. Гулевич та ін.  
– К.: Каравела, 2018. – 552 с.
- 3.2.9. Петрович Й.М. Організування промислового виробництва: підручник / Й.М. Петро- вич. – К.: Знання, 2009. – 328 с.
- 3.2.10. Скибінська З.М. Економіка та організація виробництва: навчальний посібник / З.М. Скибінська, Т.Т. Гринів. — К.: Знання, 2012. — 299 с.

### Допоміжна література

- 3.2.11. Антошкіна Л.І. Організація виробництва промислового підприємства: підручник / Л.І. Антошкіна, Л.Г. Цимбалюк. — Донецьк: Юго-Восток, 2009. - 224 с.
- 3.2.12. Андрієнко М.М. Оцінка ефективності контейнерних перевезень на транспорті / М.М. Андрієнко // Ефективна економіка. –2011. – №10. –С. 17–22. <http://www.economy.nauka.com.ua/?op=1&z=7283>.  
Ареф'єва ОВ. Антикризове управління підприємством: Монографія. - Львів: Укр. академ. друкарства, 2011. – 252 с.
- 3.2.13. Васильков В.Г. Організація виробництва: Навч.-метод. посіб. для самост. вивч. ди- сципліни / В.Г. Васильков, Л.М. Дзюбенко. — К.: КНЕУ, 2003. — 242 с.
- 3.2.14. Грішнова О.А. Економіка праці та соціально-трудоі відносини: підручник / О.А. Грішнова. – 5-ге вид., випр. і доп. – К.: Знання, 2011. - 390 с.

3.2.15. Мостенська Т.Л. Організація виробництва на підприємствах харчової промислової галузі: Підручник / Кер. кол. авт. і наук. ред., проф. Т.Л. Мостенська. – К.: Кондор, 2012. — 723 с.

3.2.16. Організація виробництва: підручник для студ. економ. спеціальності вищ. навч. закл. / В.О. Онищенко, О.В. Редкін, А.С. Старовірець, В.Я. Чевганова. – К.: Лібра, 2008. – 360 с.

3.2.17. Петрович Й.М. Організація виробництва: підручник / Й.М. Петрович, Г.М. Захарчин. – Львів: «Магнолія плюс», 2004. – 400 с.

3.2.18. Петрович Й.М. Організація виробництва: практикум / Й.М. Петрович, Г.М. Захарчин, С.О. Буняк. – Київ: «Центр навчальної літератури», 2005. – 336 с.

### **3.3. Інформаційні ресурси в Інтернеті**

3.3.1. Кабінет Міністрів України [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <https://www.kmu.gov.ua>;

3.3.2. Верховна рада України [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <https://www.rada.gov.ua>;

3.3.3. Державна служба статистики України [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.ukrstat.gov.ua>;

3.3.4. ДП «Укрметртестстандарт» [Електронний ресурс]: офіційний сайт. – Режим доступу: <http://www.ukrcsm.kiev.ua>;